

**CANTINE Semaine n°45**

	<b>ENTREE</b>	<b>VIANDE LEGUMES</b>	<b>FROMAGE / DESSERTS</b>	<b>NBRE TOTAL DE MENUS COMMANDES</b>
<b>LUNDI</b>	CAROTTES RAPEES	POULET / TAGLIATELLES	ROBLOCHON	
<b>MARDI</b>	QUICHES	EPINARD / CROUTONS / ŒUF CUIT DUR	FRUITS	
<b>JEUDI</b>	SOUPE LEGUMES	POISSON / RIZ	CREME NUTELLA	
<b>VENDREDI</b>				